



富士レジン®のコンクリートプロテクション

ポリクリート HQ

●耐食・防水材●



浄水場

下水処理施設

排水処理施設

化学工場

実験室

各種プラント

ポリクリートにニュータイプ誕生!!

ポリクリートHQは、永年にわたって培った技術と経験をもとに、多様化するニーズに対し開発した新しいタイプの高機能樹脂ライニング材です。

これまでとは違う **CP** 8つのパワーアップ

薬品の浸透が従来品の1/3(当社比)

1 高耐食性樹脂と不透透性充填材の採用により、耐薬品性が大幅に向上しました。 **B工法 BR工法**

強度が大幅に増加

2 繊維で強化されているため、ひび割れ追従性に優れています。 **B工法 BR工法**

接着力が向上

3 低収縮柔軟性樹脂の採用により、母材への接着力が向上しました。 **BR工法**

工期短縮による低価格を実現

4 新しい施工システムにより、徹底的に工期短縮を追求し、低価格を実現しました。 **BR工法**

すべてをローラー施工

5 施工はローラーで、簡単・確実にできます。 **BR工法**

低臭

6 スチレン系に比べ臭気の蒸発量が1/45。施工中、施工後も臭いが気になりません。引火性が低いので安全性も高く、周囲への環境汚染がほとんどありません。 **NSシリーズ**

優れた断熱・耐熱性

7 高温下の熱安定性・断熱性に優れた特許工法です。 **New シリーズ**

各種の高機能性を付加

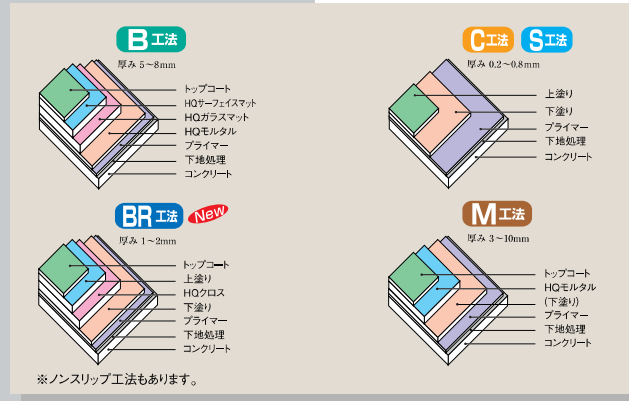
8 耐磨耗性、耐候性、静電気防止などの機能を付加することが可能です。

■機能性仕上げ材

品番	適応
熱電気防止 NEコート	半導体工場や危険物取扱い所など静電気を帯びる所
耐摩耗性 ATコート	スラリー濃度が高い槽、フォークリフトの通行する床など
耐腐蝕性 WPコート	屋外の防液堤はと直射日光の当たる所



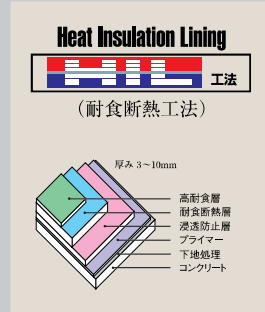
■施工ラインアップ



■耐薬品性 (B工法)

薬品	濃度	30℃		60℃		90℃		120℃	
		透過	透過	透過	透過	透過	透過	透過	透過
硫酸	25%	○	○	○	○	○	○	○	○
	50%	○	○	○	○	○	○	○	○
塩酸	25%	○	○	○	○	○	○	○	○
	20%	○	○	○	○	○	○	○	○
硝酸	20%	○	○	○	○	○	○	○	○
	50%	○	○	○	○	○	○	○	○
クロム酸	20%	○	○	○	○	○	○	○	○
	40%	○	○	○	○	○	○	○	○
酢酸	50%	○	○	○	○	○	○	○	○
	40%	○	○	○	○	○	○	○	○
苛性ソーダ	40%	○	○	○	○	○	○	○	○
	酸化剤	○	○	○	○	○	○	○	○
塩類	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	有機溶剤	○	○	○	○	○	○	○	○

※耐薬品表は、一つの目安ですから、材質決定の際には必ず弊社とご相談下さい。



商品一覧表

標準	品番	工法	材質	耐薬品性			特長
				耐酸性	耐アルカリ性	耐溶剤性	
標準	#100	C B M S	無溶剤エポキシ	◎	◎	◎	優れた接着性と高強度を有する。
	#120	C	水性エポキシ	○	○	○	JWWA 143に準拠し、水性で安全衛生的。
	#400	B M	アクリル	◎	◎	◎	アスファルト母材に施工可能。
	#500	BR		◎	◎	◎	優れた性能と工期短縮を実現した新製品。
	#502	B M S	ポリエステル	◎	◎	◎	汎用タイプ。
	#503	B M S		◎	◎	○	耐酸性、特に酸化性酸に耐える。
	#606	B M	ビニルエステル	◎	◎	◎	耐酸性・耐アルカリ性に優れる。
	#608	B M		◎	◎	◎	耐酸・耐溶剤性・耐熱性に優れる。
低臭	#502-NS	B M S	ポリエステル	◎	◎	◎	非スチレン系。
	#606-NS	B M S	ポリエステル	◎	◎	◎	低臭。耐薬品性。
	#608-NS	B M S	ポリエステル	◎	◎	◎	操業中施設での補修や槽内の施工に適する。
耐熱	#10	B M	フェノール	◎	◎	◎	耐熱性、難燃性。特に高濃度硫酸・塩酸に耐用。
	#160	B M	無溶剤エポキシ	◎	◎	◎	低臭、耐熱水性に優れる。
その他	ポリコン	ポリクリートHQコンクリート	各種	○	◎	◎	20mm以上の打ち込みに適する。

注: C コーティング工法、B および BR 繊維強化工法、M モルタル工法、S 吹付け工法。
フッ酸およびフッ化物に対しては耐フッ酸仕様になります。
高温の酸化性酸(硝酸、クロム酸)酸化剤に対しては#505もあります。

物性表

項目	単位	#606M	#606B (繊維強化層)	#500BR	測定方法
比重	g/cm ³	2.1	1.4	1.8	JIS K 6911
引張り強度	MPa	12	113	202	JIS K 7113
曲げ強度	MPa	29	157	274	JIS K 7203
圧縮強度	MPa	78	196	98	JIS K 6911
接着強度	MPa	2.5 (コンクリート破壊)	2.5 (コンクリート破壊)	2.5 (コンクリート破壊)	ISO 4624
耐衝撃性	g/cm	1000×50	500×50	1000×50	JIS K 5400

【注】1MPa=10.20kgf/cm²

使用材料一覧表

分類	品名	成分	用途	標準
主剤 および 硬化剤	ポリクリート HQ #100C 主剤/硬化剤	無溶剤エポキシ樹脂	#100C用樹脂	15/3kg
	ポリクリート HQ #100M 主剤/硬化剤		#100M用樹脂	20/4kg
	ポリクリート HQ #120C 主剤/硬化剤	水性エポキシ樹脂	#120C用樹脂	16/16kg
	ポリクリート HQ #500BR 主剤	ポリエステル樹脂	#500BR用樹脂	18kg
	ポリクリート HQ M 主剤	各種樹脂	各M工法用樹脂	18kg※
	ポリクリート HQ B 主剤	各種樹脂	各B工法用高耐食樹脂	15kg
	ポリクリート HQ 硬化剤	有機過酸化物	#500&600シリーズ 共通硬化剤	0.5kg・5kg
	ポリクリート HQ #400 硬化剤		#400用硬化剤	0.5kg・5kg
	ポリクリート HQ #10 硬化剤		#10用硬化剤	0.5kg・5kg
充填材	ポリクリート HQ 粉末	無機粉末	各M工法用共通粉末	25kg
	ポリクリート HIL 粉末		HIL工法用粉末	10kg・20kg
	ポリクリート HQ ポリコン 骨材	豆砂利	ポリクリートHQコンクリート用骨材	20kg
強化材	ポリクリート HQ クロス	ガラス繊維	#500BR用強化材	25kg
	ポリクリート HQ #10 クロス		#10B用強化材	120m
	ポリクリート HQ マット		各B工法用強化材	30kg
	ポリクリート HQ サーフェスマット			300m
トップコート	ポリクリート HQ トップコート	各種樹脂	美装	15kg
プライマー	ポリタック #2000 主剤/硬化剤	エポキシウレタン樹脂	浸透性・湿気硬化型	15/5kg
	ポリタック #500 主剤/硬化剤	ポリエステル樹脂	汎用	15/0.5kg
	ポリタック #V 主剤/硬化剤	ポリエステル樹脂	塩化ビニル製部材との接着	15/0.5kg
下地調整材	ハイマックス LV #500	ポリエステル樹脂	下地の不備を調整する	15kg
	ハイマックス LV #900 粉末/液	特殊セメント	速硬化・湿潤面可	18/0.7kg

※#400は15kgになります。

ご使用上の注意事項

取扱いならびに使用にあたって、次の事項に充分留意されますようお願い致します。

- 材質は、用途に応じ選定されていますので、ご使用条件は設計時の条件を必ずお守り下さい。止むを得ず変更される場合は、弊社にご相談下さい。
- 周辺で作業される場合は、火気を接触させたり、衝撃（工具などをぶつけたたり、落としたり）を与えないようご注意ください。
- ご使用中は、目視により異常がないかどうか、必ず定期的に点検を行って下さい。異常が発見された場合は弊社にご連絡下さい。
- 槽などの点検、洗浄などで内部に入る場合は、底の柔らかい靴をご使用下さい。また、濡れている場合は、滑りやすくなりますのでご注意ください。なお、内部洗浄は水洗いを原則としていますので、蒸気洗浄・溶剤洗浄・薬品洗浄の場合は弊社にご相談下さい。
- 材料の取扱いについては、事前に缶に貼付のラベル、その他の注意書きおよび別添の製品安全データシート(MSDS)をよくお読み下さい。
その他、ご不明な点がございましたら、弊社にお問い合わせ下さい。



富士レジン工業株式会社

本社・工場 〒661-0976 兵庫県尼崎市潮江3丁目1番17号
TEL.(06)6499-0301 FAX.(06)6497-0821
E-mail : info@fujiresin.co.jp
Web site : http://www.fujiresin.co.jp

東京支店 TEL.(03)3663-4300 FAX.(03)3663-4304
富士工場 TEL.(0545)71-4143 FAX.(0545)71-0558

名古屋営業所 TEL.(052)771-3866 FAX.(052)776-7056
福岡営業所 TEL.(092)781-6858 FAX.(092)781-7871