

ポリクリート HQ

#502MK

これまでの樹脂モルタル材に比べて、次のような特長を持っています。

優れた接着性

低収縮でかつ韌性のある樹脂の採用により接着性が向上しました。

高い耐薬品性

耐熱性および耐薬品性が大幅に向上しました。

割れにくい

韌性のある樹脂により衝撃を吸収するため、割れにくくなりました。

優れた施工性

特殊骨材の配合により、熟練を必要とせず、楽にかつ早く施工できます。

環境を汚さない

プレミックス品（工場にて樹脂と骨材その他を混合済み）であるため、現場では骨材配合時の粉塵および有機溶剤の飛散がありません。



富士レジン工業株式会社

本社・工場

〒661-0976

尼崎市潮江3丁目1番17号

TEL.(06)6499-0301

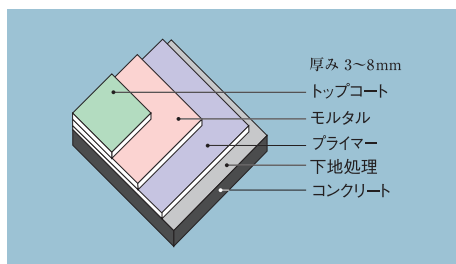
FAX.(06)6497-0821

東京支店 TEL.(03)3663-4300～3

富士工場 TEL.(0545)71-4143

名古屋営業所 TEL.(052)771-3866

福岡営業所 TEL.(092)781-6858



耐薬品性

薬品	
5% 塩酸	○
20% 硫酸	○
5% 酢酸	○
5% 苛性ソーダ※	○
海水	○
温水 (90℃)	○

※ 耐アルカリ仕様

New Products

物性

項目	数値	単位
曲げ強さ	25	MPa
引張り強さ	11	MPa
付着強さ	コンクリート破壊	—
耐衝撃性	500g×50cm OK	デュボン式
比重	1.7	—

1MPa=10.2 kgf/cm²

施工方法

工程	材料名	配合	施工方法	塗布間隔 (時間)	可使用時間 (時間)
1	1st. プライマー ポリタック #1000	(一液性)	ローラーで塗り残しのないよう均一に塗布する。	1~48	
2	2nd. プライマー ポリタック #500	100:1	ローラーで塗り残しのないよう均一に塗布する。	1~72	30分
3	タックコート ポリタック #500	100:1	ローラーで塗り残しのないよう均一に塗布する。	1~72	30分
4	モルタル ポリクリートHQ #502MK	100:1	タックコートが未硬化の内にコテで押さえながら塗付ける	1~72	30分
5	トップコート トップコート	100:2	ローラーで塗り残しのないよう均一に塗布する。	養生 3日以上	20分

(注) ・ 下地はコンクリート打放しまたは金ゴテ押さえ後刷毛引きの平滑な面とします。
 ・ 塗布間隔、可使用時間は25℃標準とします。
 ・ 必要に応じて下地修正を行います。(別途費用)

荷姿

主剤	18kgペール缶
硬化剤	500gまたは5kgポリビン

ご使用上の注意事項

取扱いならびに使用にあたって、次の事項に充分留意されますようお願い致します。

- 槽などの点検、洗浄などで内部に入る場合は、底の柔らかい靴をご使用下さい。また、濡れている場合は、滑りやすくなりますのでご注意下さい。なお、内部洗浄は水洗いを原則としていますので、蒸気洗浄・溶剤洗浄・薬品洗浄の場合は弊社にご相談下さい。
- 材料の取扱いについては、事前に缶に貼付のラベル、その他の注意書きおよび別添の製品安全データシート(SDS)をよくお読み下さい。

その他、ご不明な点がございましたら、弊社にお問い合わせ下さい。